

峰高与浓度呈直线关系。

表 2 方法精密性

测定方式	样号	测定次数	$\bar{X} \pm SD$	变异系数 %
同批	A-11	3	514.25 $\pm$ 3.75	0.69
平行测定	B-12		950.71 $\pm$ 2.98	0.31
批间	A-11	5	515.44 $\pm$ 3.75	0.73
重复测定	B-12		954.44 $\pm$ 7.83	0.82

表中数据 ($\bar{X} \pm SD$) 系每 50 μ l 所含 ng 数

参 考 文 献

- 1 Nishizawa N *et al.* *Brit J Nutr*, 1977; 37(3): 345
- 2 Nishizawa N *et al.* *Brit J Nutr*, 1977; 38(1): 149
- 3 Wassner S J, Li J B. *Am J Physiol Endocrinol Metab*, 1982 6(4): E293
- 4 Hardy M F, Perry S V. *Nature* (London), 1969, 223: 300
- 5 Young V R *et al.* *Biochem Biophys Acta*, 1970; 199: 297
- 6 Young V R *et al.* *J Bio Chem*, 1972; 247: 3592
- 7 Long C L *et al.* *Metabolism*, 1975; 24(8): 929
- 8 Young V R, Munro H N. *Fed Proc*, 1978; 37(9): 2291
- 9 Bachmann K *et al.* *Metabolism*, 1984; 33(2): 107
- 10 Elia M *et al.* *Brit Med J*, 1981; 282(6261): 351
- 11 Haverberg L N, Munro H N, Young V R. *Biochem Biophys Acta*, 1974; 371: 226
- 12 周立东等, 大型精密仪器专业学习班讲义——氨基酸分析仪器与方法. 广东省科委条件处, 1983: 166—170
- 13 Matthews D E, Starrew J B. *Anal Biochem*, 1981; 110: 308
- 14 Ward L C, Miller M, Hawgood S. *Chromatogr J*, 1981; 223: 417
- 15 Zunic G, Stanimiroric S, Savic J. *Chromatogr J*, 1984; 311: 69
- 16 Feldhoff R C, Ballard J *et al.* *Chromatogr J*, 1984; 311: 267
- 17 Alioureshi G, Gutierrez A *et al.* *Chromatogr J*, 1986; 374: 363

制备板状凝胶的简便封漏法

黄舒牧 郭 蕾

(石家庄医专生化教研室, 石家庄 050031)

关键词 板状凝胶, 封漏法

为更好地解决灌制聚丙烯酰胺平板凝胶时的漏胶问题, 我们在多种方法的基础上提出了一种防止漏胶的更为简便可靠、经济实用的新方法。

1 材 料 和 方 法

在台面上平放一与所制胶板同样大小的玻板, 取一比凝胶板略大一些的塑料袋平放于玻板之上。将两块清洗干净的制胶玻板之间的四个角顺电泳方向各放一块长 1cm, 宽 0.3cm, 厚 0.05—0.2cm 的小塑料垫片, 其厚度根据所制胶板的厚度确定。把这两块中间保持一定空隙的玻板平放入塑料袋内, 加样的一边向袋口。把塑料袋的两外侧面(与加样边垂直)多余部分回折一下, 把袋内两块玻板包紧, 在塑料袋外面的上方再放一块与塑料袋下面同样大小的玻板, 位置与袋内玻板对齐。这样用两块玻板把包于塑料袋内的两块制胶玻板夹紧, 外用铁夹夹住或用绳子沿与电泳方向垂直的方向捆紧。将此包起来的玻板使塑料袋口向上, 直立于水槽中, 给水槽注水, 最好是 40℃ 左右的温水。通过塑料袋口往两块垫起 0.05—0.2cm 厚的玻板中间加注所配制的分离胶液, 加至所需高度, 上面再加蒸馏水少许封面。让水槽内水面略高于玻板间液面, 待

胶凝固后, 倒出封胶面的水, 再如上述程序灌制浓缩胶。

制备带凹型玻板的胶板是在已制分离胶上面放上梳齿, 其厚度与所制胶板厚度一样, 再和梳齿平行放一块与凹型玻板的凹形一样大小同厚度的玻璃块以填补凹形缺口, 再如上述方法灌浓缩胶。

2 讨 论

用上述方法制备的凝胶板有效面积接近百分之百。胶板内四个角放的小垫片仅起垫作用, 其厚度决定凝胶的厚度, 故它的长和宽尽量小一点, 以减少占胶板的有效面积。

在没有凹形玻板时, 可用一般玻板, 另加两小块与凹形玻板突出齿同样大小的玻璃块, 拼合成凹形玻板, 如上法能灌制出同样的胶板。当凹形玻板的突出齿折断时, 可把断齿拼接于原处能同样使用。

用此方法亦可灌制梯度胶和大型板状凝胶, 也可同时灌制多块板状凝胶, 比用专用的凝胶灌制器节省胶液。